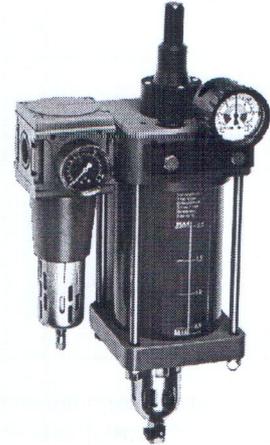


Installation and user guide for the Central-Filter-Lubricator-Unit



ZFL.55

ZFL.88



Description

The central filter lubricator unit produces a very fine, even, oil mist. Transport distances of 200-300m are possible. The new method of vaporising the oil means that only about 5-10% of that amount of oil is used which would otherwise be required in a proportional oil vaporiser and this in turn means a significant saving in oil and a reduction in pollution. The oil film inside prevents the build-up of rust and scale. For work environments with completely oil-free air we envisage the use of a combination of an ultra-fine and an active carbon filter.

Installation

The central filter lubricator unit is installed vertically to the container. The direction of flow is shown by an arrow. The unit can be mounted directly in the pipe itself. For wall mounting there are special mounting brackets. When mounting in an inaccessible area an electrical oil level control should be used (see Accessories).

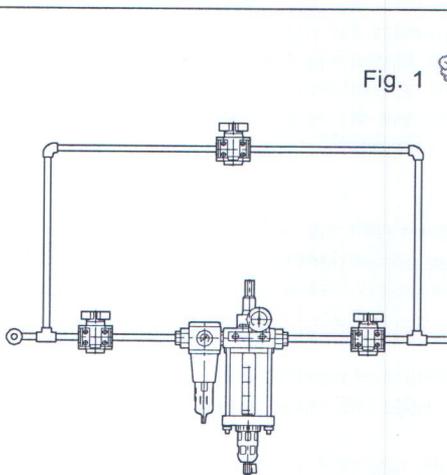


Fig. 1 Correct mounting of bypass

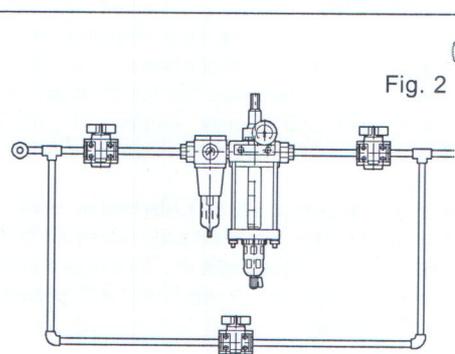
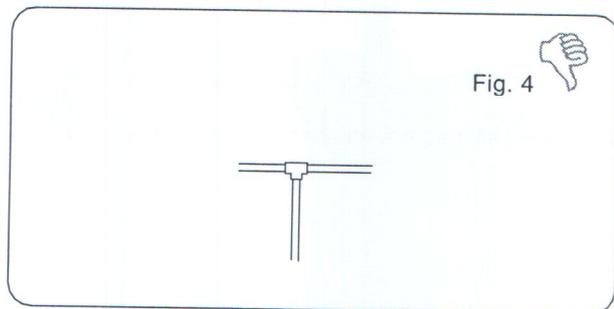
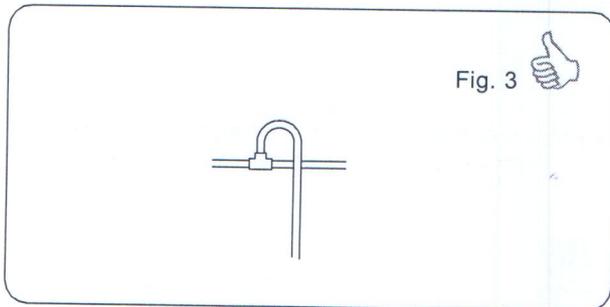
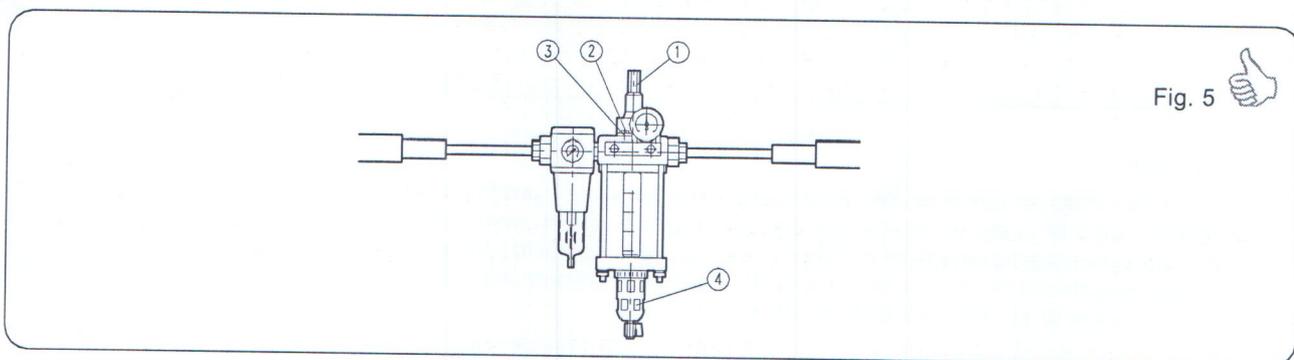


Fig. 2 Incorrect mounting of bypass (oil collects)

Installation and user guide for the Central-Filter-Lubricator-Unit



Any pipe connections from the consumer pipe should be taken upwards and should be attached by means of a swan neck (Fig. 3), because vertical drains (Fig. 4) can lead to eddies and to a break in the supply of oil.



In the same way any extension or reduction to the pipe should be done in stages (Fig 5), otherwise this can lead to eddies in the oil and to a premature break in the supply.

Startup

Recommended Oils

Use only oil recommended for pneumatic tooling or pneumatic units. **Do not use hydraulic oil!** Oil with a viscosity of 32cSt/40°C produces the best vapour flow.

Filling up the Oil:

Loosen filler plug ② until you hear the compressed air being released. Leave the plug in this position. Only remove the plug completely when the oil container has been completely drained of air. Removing the plug also releases 2/2-way valve ③ and this closes. In this way the function of the lubricator is interrupted, so that you can fill up with oil. Watch the upper level marker! (ZFL.55 approx. 2 litres; ZFL.88 approx. 5 litres)! Tighten the screw as firmly as possible (without using undue force). The 2/2-way valve opens and the lubricator is ready for use again.

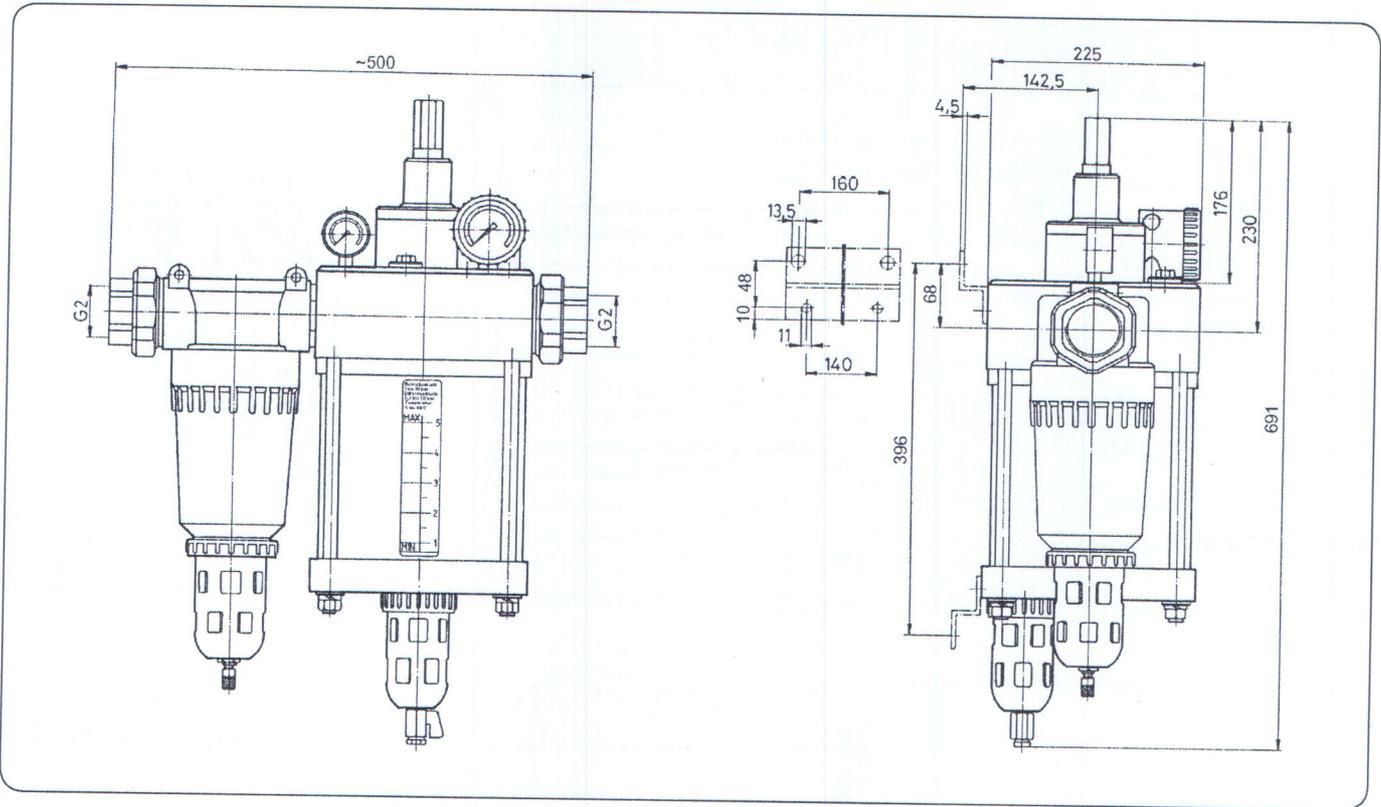
Adjusting the Central Filter Lubricator Unit:

The lubricator can be adjusted only when air is flowing through the system (ZFL.55 ~ 700 l/min.; ZFL.88 ~ 1000 l/min.). Adjustment is made at spindle ①. This is protected against unauthorised adjustment by means of a screw cap. Screwing in the spindle increases the regulated diff. pressure (diff. pressure manometer). The best operating range is a differential pressure of 0,5 bar.

At the beginning, new pipe systems and hoses absorb an increased amount of vaporised oil. Therefore it is advisable to run the lubricator with a diff. pressure of 0,8 bar for the first 2-3 days. After this initial period the lubricator should then be operated at 0,5 bar diff. pressure.

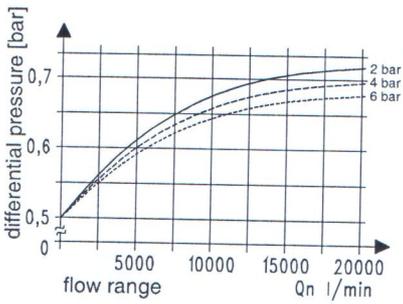
In the case of large systems supplied by 2 central filter lubricating units, one unit should be set at -0,2 bar higher than the other. One unit then works within the standard load range and the otherswitches on automatically in situations where the load increases.

dimensions (mm)

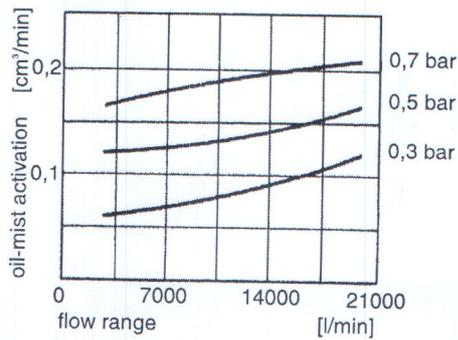


flow characteristics

supply pressure: — 2 bar
 - - - 4 bar
 ····· 6 bar

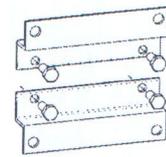


oil-mist-activation



accessories

mounting bracket



type: ZFL.88-34

condensation drain



type: DK.33 AM10

filter-silencer



type: FS.33
 FS.55

INSTALLATION (KURULUM) :

Merkezi yağlama ünitesi hazneye dik olarak kurulur . Suyun akış yönü okla gösterilmiştir . Ünite direk olarak hortuma bağlanabilir . Pano bağlantısı için birçok özel montaj braketi vardır . Eğer yanına yaklaşılamayan bir bölgede kurulum yapılacaksa elektriksel bir yağ seviye kontrolü kullanılmalıdır .

Hortum/boru bağlantısı yapılacaksa mutlaka yukarı bakacak şekilde ve resimdeki gibi kuğu boynu şeklinde bağlanmalıdır . Yoksa dikey tahliyeler hava girdabına veya yağ kaynağında kırılmalara yol açabilir .

Uzatmalar veya redüksiyonlar aşama aşama yapılmalıdır yoksa yağda anafora ve kaynakda vakitsiz/erken kırılmalara yol açabilir .

BAŞLANGIÇ

TAVSİYE EDİLEN YAĞLAR

Sadece pnömomatik araç gereçler ve üniteler için tavsiye edilen yağlar kullanılır . Hidrolik yağ kullanmayın !! 32 cSt/40°C lik viskozite en ideal akışı sağlar .

YAĞ DOLDURMAK

Basınçlı havanın tahliye edildiğini iştir iştirmez 2 no lu doldurma tapasını gevşetin . Bu pozisyonda bırakın . Sadece yağ haznesindeki have tamamen tahliye olduğunda tapayı çıkarın . Tapayı çıkarmak aynı zamanda 3 no lu 2/2 valfi de tahliye eder ve kapatır . Bu şekilde yağlayıcının fonksiyonu bölünmemiş/kesilmemiş olur. Üst seviye işaretçisini izleyin !! Vidayı iyice sıkın (aşırı güç kullanmadan) 2/2 valf açılır ve yağlayıcı tekrar kullanıma hazır hale gelir .

ÜNİTEYE AYAR YAPMAK

Yağlayıcı sadece sisteme doğru bir hava akışı olduğu zaman ayarlanabilir . Ayarlama 1 no lu mil ile yapılır . Bu vida kapağı (başlığı) ile yetkisiz ayarlama karşı korunmuş olur . Milde sıkma yapmak regüle edilmiş fark basıncını artırır (fark basıncı manometresi) . En iyi kullanım aralığı 0,5 bar lık fark basıncıdır .

Başlangıçta ilk 2-3 gün için yağlayıcının 0,8 bar lık fark basıncı ile çalıştırılması tavsiye edilir . 2-3 günden sonra tekrar 0,5 Bar a dönülebilir .

Büyük sistemlerde (2 ünitenin kullanıldığı) bir ünite diğerinden 0,2 bar fazla set edilmelidir .

ÜNİTEDE YAĞ BUHARI ÜRETİMİNİ KONTROLÜ

Doldurma tapasını gevşetin ve çıkarın . 2/2 valfin stopper ini elle veya bir alet yardımı ile hareket ettirin (zarar vermeden) . Eğer yağlayıcı düzenli çalışıyorsa yağ dumanı açıklıktandışı çıkmaya başlar .

Yağ dumanı en iyi parlak bir arka planda görünür .

Tapa tekrar durana kadar sıkın . Yağ dumanı sesi işitilebilir , ve sonuçlar küçük yağ haznesinin camından gözlemlenebilir .